

Brawoliner

Datablad: 17.5 220617/ pl

Liner-Nr.Se nr. på label

70/100 spec, 3D 100/150 og 150/225

Bemærk!

Den påtrykte pil på Liner skal pege i saneringsretningen

Produktbeskrivelse:

Polyerstervævet strømpe med PU-belægning for dimensioner fra \varnothing 100 - \varnothing 200 mm.

Velegnet til ledninger med dimentionsspring og bøjninger op til 90°.

| Strømpedimension | \varnothing 70/100 | | \varnothing 100/150 | | \varnothing 150/225 | |
|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|
| | 70 | 100 | 100 | 150 | 150 | 225 |
| Tykkelse efter afhærdning | ca. 4 mm i \varnothing 70 mm | | ca. 4 mm i \varnothing 100 mm | | ca. 4 mm i \varnothing 150 mm | |
| Folietykkelse | 0,1 mm | | 0,1 mm | | 0,1 mm | |
| Max afhærdningstemperatur | 55° C | | 55° C | | 55° C | |
| Anvendelsesområde \varnothing | 70 - 100 mm | | 100 - 150 mm | | 150 - 225 mm | |
| Undermål | 10% (70 mm) | | 10% (100 mm) | | 10% (150 mm) | |
| Rørdiameter | 70 | 100 | 100 | 150 | 150 | 225 |
| Indblæsningstryk (lige stræk) lukket skud | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 |
| Tryk ved afhærdning | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 |
| Indblæsningstryk (lige stræk) "Åbent skud og derefter kalibreringslange" | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 | 0,3+-0,1 |
| Tryk ved inversion af kalibreringslange | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar | 0,6 bar |
| Tryk ved afhærdning | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 | 0,3-0,4 |
| Krympning/strækning v/inversion som ovenfor | ca. 0 cm. | ca. 10-20 cm./m | ca. 0 cm. | ca. 10-20 cm./m | ca. 0 cm. | ca. 10-20 cm./m |
| Max tryk (For højt tryk medføre strækning af liner og tyndere tykkelse) | 0,8 bar | | 0,8 bar | | 0,8 bar | |
| Silikat harpiksmængde, kg / liter | 1,38 kg/1,0 ltr, pr m | | 2,01 kg/1,5 ltr, pr m | | 3,09 kg/2,30 ltr, pr m | |
| Brawo 1 og 3 Epoxy harpiks, kg / liter | 0,90 kg/0,82 ltr pr m | | 1,50 kg/1,37 ltr pr m | | 2,30 kg/2,09 ltr, pr m | |
| Valse afstand | ca 10 mm | | ca 12 mm | | ca 12 mm | |

Henvisning:

Inden anvendelse skal strømpen kontrolleres

Før start gennemlæses "tekniske datablad"

Kan anvendes sammen med silikat og epoxy (se datablade epoxy)

 **Lauridsen**[®]
rørteknik